

Egedal

MASKINFABRIK A/S

Torvegade 39

DK-7160 Torring

DENMARK – DANIA

Tel. +45 75 80 20 22

Fax. +45 75 80 20 33

www.egedal.dk

e-mail: info@egedal.dk

URZĄDZENIE DO PIELEGNACJI SZKÓŁEK TYPU FLEXWEEDER INSTRUKCJA OBSŁUGI



Przedstawiciel firmy Egedal:

AgroLas Co.

96-100 Skierniewice

ul. Mszczonowska 33/35

Polska

Tel. +48 46 833 24 81

Fax. +48 46 832 54 92

www.agrolas.com.pl

info@agrolas.com.pl

S P I S T R E Ś C I:

Strona.

1. Bezpieczna obsługa maszyn i urządzeń	1
2. Przeznaczenie	2
3. Parametry techniczne	2
4. Montaż maszyny na ciągniku	3
5. Prędkość pracy	3
6. Regulacje	
6.1 Regulacja głębokości pracy sprężyn	4
6.2 Regulacja kąta pochylenia sprężyn	4
7. Obsługa maszyn	5
8. Adresy do kontaktu.	6
9. Katalog części zamiennych chwastownika sprężynowego	7

1. Bezpieczna Obsługa Maszyn i Urządzeń - BHP

Maszyna przygotowana do pracy musi posiadać:

- skuteczne, właściwie zamontowane i dostatecznie wytrzymałe osłony wszystkich mechanizmów służących do napędu.
- bezpieczne i trwałe osłony wałków przekazu mocy na całej ich długości.
- skuteczne osłony mechanizmów roboczych, stałe lub o regulowanym ustawieniu lub przystosowane do zdejmowania na czas pracy.
- zabezpieczenia przed wciągnięciem rąk osoby obsługującej przez mechanizm roboczy.
- zaczepy podwieszane lub podpierane zapewniające bezpieczne sprzęgnięcie maszyn i ograniczające udział drugiej osoby.
- sworzeń zaczepu, łączącego ciągnik z maszynami lub przyczepą, zabezpieczony przed wypadaniem.

Sprzęt przygotowany do pracy powinien być:

- sprawny technicznie na bieżąco sprawdzany, naprawiany i konserwowany.
- z oznakowaniem osłon zabezpieczających w tym pomalowane kolorem żółtym części grożące niebezpieczeństwem.
- naprawiany profesjonalnie, uzupełniany o brakujące osłony i elementy zabezpieczające.

W czasie eksploatacji sprzętu:

- stosuj ubranie robocze wygodne i bezpieczne.
- stosuj odzież ochronną oraz ochrony osobiste.
- eksploatację oraz mycie sprzętu chemizacyjnego przeprowadzaj zgodnie z zasadami bezpiecznej pracy z chemicznymi środkami stosowanymi leśnictwie.
- przed przystąpieniem do eksploatacji nowych maszyn i urządzeń zapoznaj się z zasadami pracy, określonymi w instrukcji obsługi.
- sprawdź prawidłowość działania poszczególnych mechanizmów oraz stan zabezpieczeń i osłon.
- wykonuj sprawdzanie i regulacje, drobne naprawy w czasie postoju przy wyłączonym napędzie, zgaszonym silniku i unieruchomionych elementach roboczych maszyny.
- szczególną ostrożność zachowaj przy zdejmowaniu i zakładaniu osłon i naprawy kół posiadających pierścienie sprężyste.
- podczas każdej przerwy w pracy wyłączaj wałek odbioru mocy oraz silnik ciągnika.
- przy zatrzymaniu i uruchomieniu maszyny obsługiwanej zespołowo używaj ustalonych wcześniej sygnałów.
- nie zezwalaj na przebywanie przy maszynach, będących w ruchu, dodatkowym osobom poza konieczną obsługą.
- zwracaj szczególną uwagę na zachowanie, przez osoby znajdujące się na polu, bezpiecznej odległości od głównego elementu roboczego pracującej maszyny.
- szczególną ostrożność zachowaj przy pracy w terenie falistym i na pochyłościach, stosując bezpieczną technikę jazdy.
- nie stosuj ciągników do napędu maszyn nieprzystosowanych do tego konstrukcyjnie.

U W A G A : Zabrania się poruszania (transportu na ciągniku) po drogach publicznych maszyn i urządzeń nie przystosowanych do tego celu.

Uszkodzone lub brakujące napisy ostrzegawcze znajdujące się na maszynie, zachowania wymogów związanych z bezpieczną eksploatacją maszyn. W komplecie napisów ostrzegawczych można zaopatrzyć się u importera.

2. Przeznaczenie.



Chwastownik sprężynowy przeznaczony jest do mechanicznego niszczenia wschodzących chwastów jednorocznych oraz spulchniania wierzchniej warstwy gleby w szkółkach z wieloletkami szkółkowanymi. Wyposażony jest w sekcje robocze, na których mocowane są wiotkie sprężyny. Każda sekcja pracuje na jednej grzędzie. Rama na której zamocowane są sprężyny podwieszona jest na łańcuchach do wahliwego wieszaka mocowanego obrotowo do ramy głównej. Maszyna mocowana jest do ciągnika za pomocą trzypunktowego układu zawieszania narzędzi na ciągniku.

3. Parametry techniczne.

szerokość robocza (m)	ilość sekcji (szt.)	ciężar (kg)
1,5	1	170
2,0	1	230
3,0	2	270
4,0	3	385
5,0	3	435
- długość sprężyn (mm)	- 590	
- średnica sprężyn (mm)	- 7	
- wymagana moc ciągnika (KW)	- min. 25.	

Każda wersja maszyny niezależnie od jej szerokości roboczej na czas transportu jest składana. Wersja o szerokości roboczej 5 m składana jest przy pomocy siłowników hydraulicznych. Maszyny o mniejszej szerokości roboczej należy przestawiać ręcznie.

Maszyna o szerokości roboczej 4 m w pozycji transportowej



Noga podpierająca używana do składowania maszyny. Na okres pracy noga jest zdejmowana lub podnoszona do góry.

4. Montaż maszyny na ciągniku.

Maszyna zawieszana jest na ciągniku na trzypunktowym układzie mocowania narzędzi. Sworznie niezbędne do mocowania maszyny dostarczane są w komplecie z maszyną.

W przypadku maszyn o szerokości roboczej 5 m, należy podłączyć węże do hydrauliki siłowej ciągnika. Przed użyciem maszyny z hydrauliką należy sprawdzić prawidłowość podłączenia węży hydraulicznych do ciągnika.

W przypadku demontażu maszyny z ciągnika należy wysunąć koła jezdne na taką wysokość by sprężyny nie dotykały podłoża. Opuścić nogę podpierającą na odpowiednią wysokość, a następnie opuścić maszynę na podłoże przy pomocy podnośnika ciągnika.

5. Prędkość pracy.

Zalecana prędkość wynosi 7 – 10 km/h. Przy tej prędkości sprężyny spełniają swoją rolę przy wrywaniu chwastów z gleby. Podczas pracy sprężyny pracują nie tylko między rzędami sadzonek lecz również między sadzonkami. W przypadku nadmiernego zachwaszczenia szkółki, należy wcześniej przeprowadzić zabieg podcinania chwastów przy użyciu kultywatora GS, a następnie dalsze odchwaszczanie przeprowadzać przy użyciu tej maszyny.

6. Regulacje.

6.1 Regulacja głębokości pracy sprężyn.



Blokada pozycji transportowej sekcji roboczych

*Regulacja położenia kół jezdnych,
ustawienie głębokości pracy sprężyn.*

6.2 Regulacja kąta pochylenia sprężyn.

Każda sekcja robocza podwieszona jest do wieszaka przy pomocy łańcuchów, co powoduje, że sekcje mogą nieznacznie przesuwać się względem grzędy w kierunku poprzecznym zwiększając zdolność penetracji sprężyn w glebie. Kąt pochylenia sprężyn w stosunku do powierzchni gleby ma również znaczący wpływ na efektywność usuwania chwastów. Sprężyny można ustawić pod większym lub mniejszym kątem. Zwiększenie kąta (sprężyny bardziej ustawione do pozycji pionowej) powoduje, że sprężyny pracują bardziej agresywnie w glebie i takie ustawienia zaleca się do roślin wieloletnich i powierzchni mocno zachwaszczonych. Regulacji kąta dokonujemy na każdej sekcji roboczej oddzielnie. Kąt pochylenia wszystkich sprężyn w sekcji regulowany jest za pomocą układu dźwigni. Po ustawieniu kąta pochylenia sprężyn wybrane położenie należy zablokować przy pomocy sworznia z zawleczką.



Regulacja kąta pochylenia sprężyn.

Łańcuch zwieszenia sekcji roboczej.

7. Obsługa maszyny.

Podczas pracy maszyny należy sprawdzać wszystkie śruby i nakrętki, które muszą być dokręcone. Pierwszą kontrolę wymienionych elementów należy przeprowadzić **po okresie 1 godziny pracy maszyny.**

Wszystkie punkty smarownicze muszą być kontrolowane i smarowane przynajmniej co 8 godzin pracy maszyny. Smarować należy przy pomocy smarownic ciśnieniowych, używając smarów uniwersalnych. **Szczególnie należy smarować piasty kół jezdnych oraz połączenia obrotowe wyposażone w smarowniczkę.**

Uwaga;

Po zakończonej pracy, maszynę należy umyć wodą pod ciśnieniem. Uzupełnić ubytki powłoki malarskiej, a elementy pracujące w glebie pokryć warstwą smaru lub oleju.

8. Adresy do kontaktu:

Producent:

EGEDAL Maskinfabrik A/S
Torvegade 39
7160 Tørring
Denmark – Dania
Tel. +45 75 80 20 22
Fax. +45 75 80 20 33
www.egedal.dk
e-mail: info@egedal.dk

Importer, obsługa gwarancyjna i pogwarancyjna, części zamienne:

AgroLas Co.
96-100 Skierniewice
ul. Mszczonowska 33/35
Polska
Tel. 046/833-24-81
Faks 046/832-54-92
www.agrolas.com.pl
e-mail: info@agrolas.com.pl